

Fuel Tank Safety

Phases 1 ou 2

OBJECTIFS

Objectif principal

- Être capable de mettre en œuvre les connaissances techniques et réglementaires en matière de **sécurité** des circuits et des réservoirs carburants (**Fuel Tank Safety**).
- Être capable de comprendre et d'appliquer la réglementation introduisant les notions de Critical Design Configuration Control Limitations (**CDCCL**) & Airworthiness Limitation Items (ALI) dans les données de navigabilité.

Objectifs opérationnels

- Reconnaître, interpréter et **gérer les améliorations** mises en œuvre pour les réservoirs et le système carburant.
- **Avoir conscience** des dangers & risques relatifs aux opérations sur ou proches du système carburant mais aussi sur les éléments carburant d'aéronef déposés.
- Appréhender, **comprendre, utiliser et appliquer** les Bulletins Services (SB), les **Consignes de Navigabilité** (AD/CN) & items de limitation de navigabilité (**ALI**).

PROGRAMME initial et continu

Conforme aux recommandations et règlements :
Sécurité des réservoirs carburant et CDCCL BI2008/O8,
AMC PART M Annexe XII ED 2009/006/R
AMC PART 145 Annexe IV ED 2009/007/R

Phase 1 (familiarisation)

1. Historique sur les accidents & incidents survenus à cause du carburant ; **2. Description** du concept de sécurité des réservoirs carburant ainsi que le concept CDCCL ; **3. Le triangle** du feu ; **4. Les caractéristiques** du carburant ; **5. Exemples** de documentation constructeur présentant des items CDCCL ; **6. Exemples** typiques de défauts des réservoirs carburant ; **7. Exemples** de réparations provenant de titulaires de certificat de type ; **8. Exemples** d'instructions de maintenance pour les inspections.

Phase 2 (étude détaillée)

Elle comprend la Phase 1 (détaillée) + chapitres détaillés suivants : **9. Description** détaillée des systèmes carburant ; **10. Les règles** de l'art en maintenance ; **11. Le programme** de réduction de l'inflammabilité ; **12. Les systèmes** d'inertage ; **13. Détection** et contrôle des défauts.

Programme détaillé et un support de formation remis sur demande.

PUBLIC

Personne impliquée dans les opérations de maintenance, dans ou à proximité des réservoirs de carburant pour les aéronefs d'une capacité de 30 sièges passagers ou plus, ou une charge offerte de 3402 kg ou plus.

• **Phase 1 (familiarisation)** est destinée au personnel gestionnaire d'équipes de maintenance, ou responsable qualité et personnel qualité de l'organisme.

• **Phase 2 (étude détaillée)** est destinée au personnel impliqué dans la planification, l'exécution, le contrôle, l'inspection et la certification des opérations de maintenance du système carburant des aéronefs et de ses composants ainsi que le personnel impliqué dans des tâches de gestion et de revue de navigabilité.

Pré-requis :

- **Phase 1** : la formation doit être effectuée avant que le personnel puisse travailler sans supervision mais pas moins de six mois après avoir été engagé par l'organisme.
- **Phase 2**, la formation doit être effectuée dans les douze mois après avoir été engagé par l'organisme.

MÉTHODE

La pédagogie

- Approche interactive adaptée aux fonctions des participants ;
- Partage **d'expériences** entre participants.
- Projections multimédia.

L'évaluation

- Une **évaluation qualitative** sera demandée aux participants à l'issue de la formation.

La formation sur mesure

Les acquis seront validés à l'issue de la formation de Phase 1 et de Phase 2 par un test QCM (avec l'obligation de 75% de réussite pour valider les acquis de la formation de Phase 2).

Conditions

Durée : 2h, 3h30 & 8h selon profils.
Effectif max. : 12 participants.
Tarif et inscription : se reporter en tête de catalogue.
contact@scope-training.eu